

Die kompakte Lösung

Minio 85C



ECOCLEAN
technology that inspires

Die kompakte, preisgünstige Lösung mit geringem Platzbedarf

Als besonders leistungsfähige Reinigungsmedien ermöglichen nicht halogenierte Kohlenwasserstoffe den sicheren und wirtschaftlichen Einsatz von Lösemitteln zur Entfernung von Ölen, Fetten und Spänen zwischen oder nach Fertigungsprozessen. Sowohl kleine Betriebe mit vergleichsweise niedrigen Fertigungskapazitäten als auch Großbetriebe mit dezentralen Reinigungsstationen profitieren von der ausgereiften Verfahrenstechnik der Reinigungsanlage Minio 85C.

Vielfältige Programmvarianten mit Tauchverfahren, Dampffentfettung und Vakuumtrocknung bieten optimale Voraussetzungen, um den Anforderungen, die in moderne Fertigungsverfahren hinsichtlich Qualität und Funktionalität gestellt werden, gerecht zu werden. Diese kleine Anlage mit entsprechender Korbgröße wird grundsätzlich mit Doppelfiltration ausgeführt (Flutbehälter – Arbeitskammer und Arbeitskammer – Flutbehälter).



+ Ausgereifte und redundante Sicherheitsausrüstung

+ Standardanwendung nicht entzündbare Lösemittel

+ Andere Lösemittel möglich

+ Nahezu emissionsfreier Betrieb, umweltschonendes Verfahren

+ Kühlwasserfreier Betrieb durch luftgekühlte Kondensatoren

+ Wasserkühlung möglich

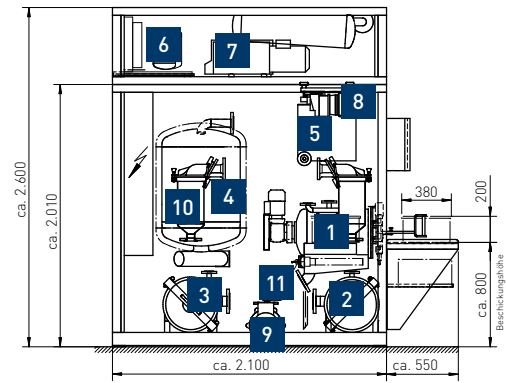
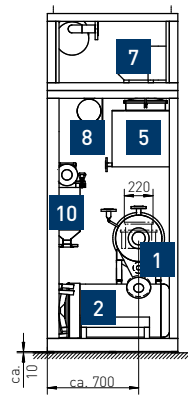
+ Vakuumdestillation für optimale Lösemittelaufbereitung

+ Doppelte Lösemittelfiltration beim Befüllen und Entleeren der Arbeitskammer

> ZUSATZAUSSTATTUNGEN

- Ultraschalleinrichtung
- Modem
- Visualisierung

- 1 Arbeitsbehälter
- 2 Flutbehälter I
- 3 Flutbehälter II
- 4 Vakuumdestillation
- 5 Wasserabscheider
- 6 Kälteaggregat
- 7 Vakuumeinheit Trocknung
- 8 Vakuumeinheit Prozess
- 9 Flutpumpe
- 10 Filter
- 11 Ultraschalleinheit (OPTION)



Anlage und Verfahren

- Reinigungs- und Trocknungsprozess in einer geschlossenen Arbeitskammer
- Zweiter Flutbehälter für Feinreinigung
- Kreislauffiltration mit Hochleistungs-Injektionsflutwaschen
- Manuelle Beschickung der Arbeitskammer frontseitig
- Manueller Türverschluss der Arbeitskammer
- Mehrfache Überwachung von sicherheitsrelevanten Temperaturen und Drücken in den Behältern
- Dreh- und Schwenkbewegung der Warenkörbe zur Unterstützung der Reinigungs- und Trocknungswirkung
- Kontinuierliche Lösemittelaufbereitung durch-Vakuumdestillation
- Siemens S7-Steuerung zur individuellen Programmierung der Prozessabläufe
- Fehlerdiagnose über Klartextanzeige am Bedienfeld
- Minimierung des Energieeinsatzes durch-Wärmerückgewinnung
- Großzügige Wartungs- und Reinigungsöffnungen in den Behältern
- Geschlossenes Anlagengehäuse mit Wartungstüren für optimalen Zugang

Technische Daten

ANLAGENABMESSUNGEN

Breite	1.000 mm
Tiefe	2.100 mm
Tiefe mit manueller Beschickung	2.650 mm
Höhe	2.600 mm
Beschickungshöhe	800 mm

KORBDATEN

Länge	320 – 380 mm
Breite	220 mm
Höhe max.	150 – 200 mm
Chargengewicht max.	50 kg
Durchsatz je nach Arbeitsablauf und erforderlicher Behandlungszeit	ca. 9 Chargen / h

Elektrischer Anschluss	3 x 400 V/50 Hz
-------------------------------	-----------------

GRUNDANLAGE

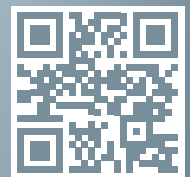
Motorleistung	13 kW
Heizleistung	6 kW
Gesamtanschluss	19 kW

VERWENDBARE LÖSEMITLE

Aliphatische und naphthenische Kohlenwasserstoffe, nicht entzündbar (andere Lösemittel möglich)

Füllmenge	ca. 400 l
------------------	-----------

Unsere Standorte weltweit



SBS ECOCLEAN GROUP