

Die neue Dimension in der Lösemittelreinigung

EcoCcore®



product
design award

2014

ECOCCLEAN

technology that inspires



Bauteilreinigung als wertschöpfender Prozess

Steigende Anforderungen an die Qualität von Bauteilen erfordern von der industriellen Teilereinigung immer komplexere Lösungen. Ecoclean erfüllt mit innovativen Standardanlagen und individuell angepassten Reinigungssystemen weltweit die Reinheitsanforderungen unterschiedlichster Branchen.

Optimal angepasste Verfahrenstechnik ist ein wesentlicher Baustein für effiziente und bedarfsgerechte Reinigungs-
lösungen – unabhängig davon, ob Kleinstteile oder Groß-
komponenten aus Metall, Kunststoff, Glas oder Keramik
mit geringem oder hohem Durchsatz zu reinigen sind.
Durch die Kombination verschiedener Verfahren lässt
sich praktisch jeder geforderte Reinheitsgrad realisieren
– ganz gleich, ob Sie aus dem Bereich der fertigen
Industrie, der Automobilindustrie oder der Luft- und
Raumfahrt kommen. So erzielen Sie immer das optimale
Ergebnis für Ihren Anspruch.

Überlegene Technik und Leistungsfähigkeit, ständige
Weiterentwicklung sowie hohe Beratungs- und Planungs-
kompetenz zeichnen Ecoclean aus. Anlagen mit durch-
dachter Konzeption und hochwertiger Ausstattung setzen
Maßstäbe in der Industriereinigung. Dies garantiert im
täglichen Einsatz und auf Dauer eine hervorragende
Qualität, hohe Wirtschaftlichkeit und Verfügbarkeit sowie
die Einhaltung der Arbeits- und Umweltschutzrichtlinien.

➤ Die EcoCcore verbindet sämtliche Vorteile
einer Lösemittelreinigungsanlage mit
einfachster Bedienung bei durchdachtem
Anlagendesign.

Mit der EcoCcore wurde eine Anlage für die Lösemittel-
reinigung konzipiert, die perfekt auf diese Anforderungen
zugeschnitten ist. Sie bietet Ihnen maximale Flexibilität,
eine hohe Leistungsfähigkeit im Hinblick auf Durchsatz
und Volumen und gewährleistet somit eine optimale
Kosteneffizienz.

Eine sichere Verfügbarkeit sowie hohe Wirksamkeit sind
entscheidende Faktoren für die erfolgreiche und effiziente
Bauteilreinigung.

⊕ **Erhöhte Chargenkapazität:** steigert den
Durchsatz und reduziert die Stückkosten.

⊕ **Erhöhte Skalierbarkeit:** Einsatz mit
Kohlenwasserstoffen sowie modifizierten
Alkoholen bei sich ändernden
Produktionsbedingungen.

⊕ **Optimierte Anlagentechnologie:**
für eine verbesserte Bauteilreinigung.

⊕ **Hervorragende Wartungsfreundlichkeit:**
durchdachte, modulare Bauweise
erleichtert die Zugänglichkeit.

⊕ **Intuitive Anlagenbedienung:** neues
HMI-Panel mit übersichtlicher Prozessver-
folgung dank integrierter Teilvisualisierung.

⊕ **Hohe Flexibilität:** maximaler Nutzen durch
verschiedene Chargenzusammenstellungen,
Kombi-Filtergehäuse sowie Konservierung.



Ecoclean zeigt Verantwortung für den effizienten und schonenden Umgang mit Ressourcen. Durch eine kontinuierliche Aufbereitung des Mediums, energieoptimierte Anlagenkonzeption mit Wärmerückgewinnung sowie einen geringen Einsatz von Lösemitteln, reduzieren unsere Lösemittelreinigungsanlagen nachhaltig Ihre Prozess- sowie Material- und Stückkosten. Gleichzeitig stehen sie dabei für Qualität und Kompetenz auf höchstem Niveau.

Ihre Vorteile

+ EFFIZIENZ

- Umweltfreundliche und energieeffiziente Anlagentechnik
- 100 % Beheizung der Flutbehälter durch Wärmerückgewinnung und Destillation
- Kontinuierliche Lösemittelaufbereitung
- Automatischer Austrag des Öls in externen Sammelbehälter, Altöl mit reduziertem Lösemittelanteil, Recycling teurer Spezialöle zur Wiederverwendung möglich
- Wartungsfreundlichkeit
- Optimierte Reinigungsergebnisse

+ FLEXIBILITÄT

- Geeignet für den flexiblen Einsatz von Lösemitteln (Kohlenwasserstoff, modifizierte Alkohole und polare Lösemittel) ohne zusätzlichen Umbau
- Kombi-Filtergehäuse für Beutel- und Kerzenfilter, Bypassfiltration, mögliche Doppelfiltration sowie einfacher und schneller Filterwechsel
- Konservierung mit 2. Flutbehälter oder zusätzlicher 3. Konservierstufe im Anbaumodul
- 4-stufiger Reinigungsprozess



+ SICHERHEIT

- Redundantes Sicherheitskonzept mit ATEX-konformer Vakuumtechnik
- Einfache und sichere Bedienung (HMI)
- Robuste Pumpentechnik ermöglicht den Transport von Kleinteilen mit Durchmessern von bis zu 19 mm sowie die optimale Lösemittelinbringung in den Warenkorb
- Wartungsfreundliches Anlagenkonzept
- Reduzierter Geräuschpegel

ZUKUNFTSORIENTIERUNG

- Durchdachtes Anlagenkonzept
- Modulare, moderne Bauweise
- Benutzerfreundliche, intuitive Bedienung

Einfache und sichere Bedienung garantiert

Mit der komplett neu entwickelten Bedienoberfläche der EcoCore haben Sie sämtliche Prozessparameter im Blick. Die einfache und intuitive Bedienung garantiert Ihnen maximale Effizienz und Sicherheit.

- Selbsterklärende Schaltflächen
- Integrierte Teilvisualisierung ermöglicht eine kontinuierliche Prozessverfolgung und optimierte Wartung
- Kompletvisualisierung ergänzbar für eine umfangreiche Prozessverfolgung aller Bereiche mit übersichtlicher Prozessgrafik
- Automatische Druck- und Temperaturregelung für eine einfache Bedienung und erhöhte Prozesssicherheit sowie validierbare Reinigungsergebnisse
- SPS-Steuerung (Siemens) mit PROFINET garantiert eine hohe Flexibilität bei Ethernet-Anbindung



EcoCore – auf einen Blick

Chargengröße und -gewicht

- Flexible Chargenzusammenstellung von:
 - 1 Korb à 670 x 480 x 400 oder
 - 4 Körbe à 480 x 320 x 200 mm
- 200 kg Chargengewicht

Medienaufbereitung

- Leistungsstarke, kontinuierliche Destillation zur Aufbereitung des Reinigungsmediums
- Hochwirksame und individuell anpassbare Filtration
- Automatisierter Ölaustrag zur Verringerung der Stillstandzeiten

Bedienfeld

- Industriegerechtes Siemens Bedienfeld mit hochauflösendem 7 Zoll Farbdisplay und Touchscreen für eine einfache, schnelle und sichere Bedienung

Komplett geschlossenes Anlagengehäuse

- Aufklappbarer Dachbereich für erleichterte Zugänglichkeit im Wartungsbereich
- Reduzierte Geräuschemissionen
- Geschlossene Anlage verhindert Verschmutzungen im Anlageninneren

Anlagenverkleidung

- Modernes Anlagendesign
- Sicherheitsglas
- Schwenktüren ermöglichen einen leichten Zugang zur Anlagenwartung

Technische Daten

ANLAGENABMESSUNGEN

Breite	4.663 mm
Tiefe	1.938 mm
Höhe	2.821 mm
Beschickungshöhe	850 mm

KORBDATEN

Länge	670 mm
Breite	480 mm
Höhe max.	400 mm
Chargengewicht max.	200 kg
Durchsatz je nach Arbeitsablauf und erforderlicher Behandlungszeit	ca. 8 – 10 Chargen / h

ANSCHLUSSWERTE

Elektrischer Anschlusswert	3 x 400 V/50 Hz
-----------------------------------	-----------------

GESAMTANSCHLUSSWERT

Je nach Ausstattung	53 kW
----------------------------	-------

ARBEITSTEMPERATUR

Waschen, spülen, konservieren	55 – 85 °C
--------------------------------------	------------



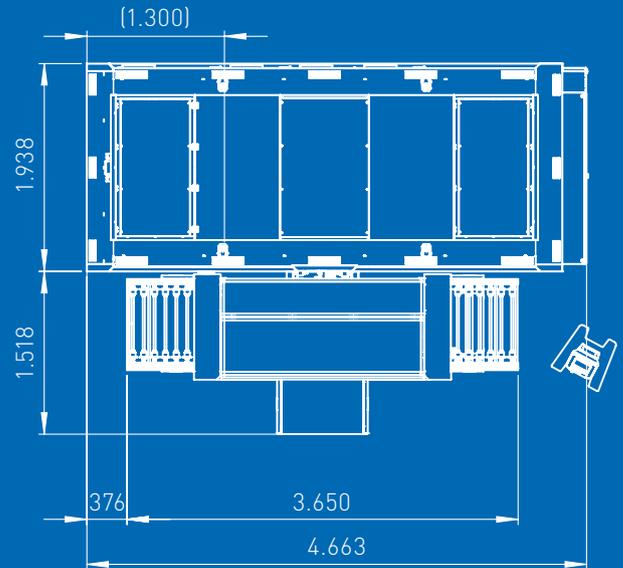
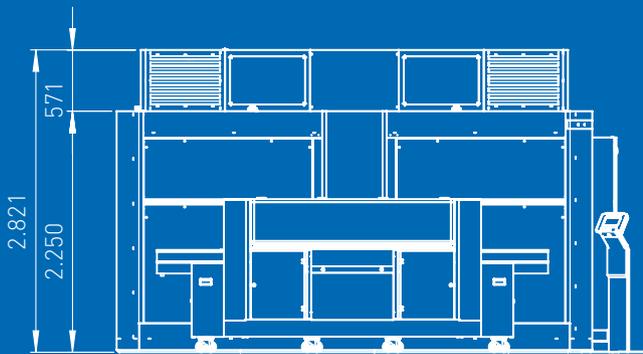


ECOCLEAN

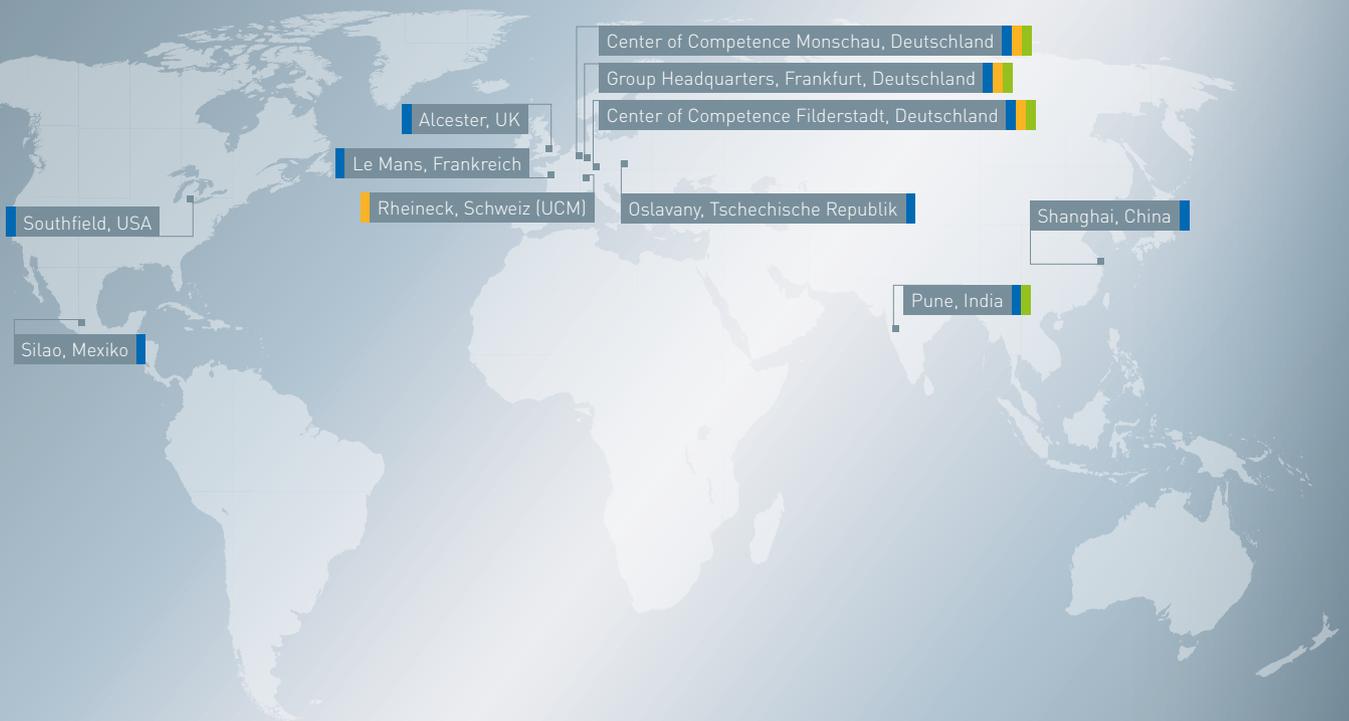
Energy Efficient
Cleaning Systems

www.ecoclean-group.net

➤ EcoCore – maximale Flexibilität und hohe Leistungsfähigkeit bei optimaler Kosteneffizienz.



Unsere Standorte weltweit



SBS ECOCLEAN GROUP